

# CURRICULUM VITAE

## **DATOS PERSONALES. -**

Nombre: José Ramón Cifuentes Guerra  
Fecha nacimiento: 21 de enero de 1.955  
Lugar de nacimiento: Santa Cruz de Tenerife

## **FORMACIÓN ACADÉMICA. -**

Ingeniero Técnico Industrial - Especialidad Electricidad. Finalizada: 1.978  
Escuela Universitaria Ingeniería Técnica Industrial de Las Palmas de Gran Canaria.

## **EXPERIENCIA PROFESIONAL. -**

### **ISOLUX WAT, S.A.**

1980- febrero 1981

#### *Funciones realizadas:*

Realización de ofertas y seguimiento y control de las instalaciones eléctricas.

### **UNELCO**

Marzo 1.981- 1.984 JEFE DEL SERVICIO DE AVERÍAS.

1.984 – septiembre 1987 (89) RESPONSABLE MANTENIMIENTO SUBESTACIONES DE ALTA TENSIÓN.

#### *Funciones realizadas:*

Programación y organización del Mantenimiento Preventivo, Predictivo y Correctivo de todos los componentes de las Subestaciones de Alta Tensión.

Dirección, realización y coordinación, con personal propio y subcontratado, de los diferentes tipos de Mantenimientos en las Subestaciones de Alta Tensión.

Diseño y normalización de los sistemas y esquemas de automatismos y mando de los equipos de control y protección de las Subestaciones de Transformación.

Impartir varios cursos de Operador de Subestaciones a personal de UNELCO.

### **CP5, S.A.**

Septiembre 1987 hasta la fecha

#### *Funciones realizadas:*

Participación en la redacción y dirección facultativa de las obras correspondientes a más de 300 proyectos de edificaciones e instalaciones industriales. Realizando entre otras el diseño de instalaciones de: Electricidad en alta y baja tensión; Aire Comprimido; Cámara Frigoríficas; Aire Acondicionado; Grupo Electrónico; Alumbrado interior y exterior; Subestaciones de alta tensión, Líneas aéreas de media tensión; Depósitos de Combustible, Circuitos de agua de refrigeración; Vacío; Saneamiento; Caldera de Vapor; Circuitos Cerrado de Televisión; Megafonía; Informática; etc., así como en la elaboración de informes y contratos de asistencia técnica para ejecución de obras e instalaciones, reparaciones y mantenimientos, etc.

Ejecución de instalaciones eléctricas de alta y baja tensión.

Diseño y montaje de fábrica de Inyección, Extrusión, Soplado, Termomoldeo e Impresión, en el Polígono Industrial Valle de Güimar.

Diseño y montaje de fábrica de EPS, en el Polígono Industrial Valle de Güimar.

Director-Gerente de la fábrica de Transformados Plásticos de CP5, S.A.

Ha participado como Responsable en el equipo de trabajo encargado de realizar, entre otros, los siguientes proyectos:

Diseño y desarrollo de línea de ensamblado y envasado de posavasos dotada entre otros elementos de sistemas de control por visión artificial, robot Scara, soldadura por ultrasonido, marcado láser, almacenes y dispensadores de: bases, fotografías, discos y pies, formadora y llenadora de cajas.

Diseño e instalación de una planta Generadora de Vacío, aprovechando las bombas de vacío de seis máquinas de moldeo de EPS. Con esta instalación se ha conseguido un gran ahorro energético.

Diseño y ejecución de un sistema de ahorro energético basado en la realización de un volante térmico hidráulico.

Diseño e instalación de Recuperación de Calor, consistente en recuperar el calor del agua caliente que se necesita refrigerar y aportarlo al agua de alimentación de las calderas de vapor.

Diseño y ejecución de la automatización y del control y accionamiento a distancia de las Centrales de: Aire Comprimido; Agua Fría; Planta de Ósmosis; Sistema recuperación de energía; Vacío; mediante PLC, con entradas y salidas distribuidas y PC para diálogo hombre-máquina con SCADA.

Diseño y desarrollo de sistema para el control de presencia, asignación de teléfonos y avisos al personal, realizado con telefonía VozIP e identificación biométrica.

Diseño de diferentes productos: Caja EPS paletizable apta para 400Kg.; Envases para postres; Bovedillas; Planchas Aislantes; Posavasos

Diseñar y montar líneas de producción totalmente automáticas, para la fabricación de: Envases para postres; Vaso de tubo; Cubos; Lámina de PS; Planchas Aislantes; Arcones; etc.

Diseñar, dirigir, coordinar y supervisar los sistemas de control de producción y calidad, mediante visión artificial, implantados en diferentes líneas de producción.

Diseñar, dirigir, coordinar y supervisar los automatismos, buses de campo, protocolos de comunicación, sistemas HMI, programación de PLC, programa de robot, aplicaciones informáticas, para las diferentes instalaciones y líneas de fabricación.

Diseño de red de monitorización de la empresa, mediante PC, para transmitir, a tiempo real, la información relevante al personal.

Diseñar sistema para la confección, almacenamiento, transporte y carga de mercancía paletizada en un pack de tres europalet de EPS.

Diseñar e instalar equipos para la implantación de la economía circular en las diferentes secciones de la fábrica de transformados plásticos.

# José Ramón Villalba González

## Actividad profesional

Desde octubre de 1999 **CP5, S.A.**

**Sector:** Industria de Transformados Plásticos y Estudio de Ingeniería.

**Puesto:** Consejero Delegado. Ingeniero redacción proyectos y Dirección de Obras, con dedicación plena y exclusiva a la Sociedad.

**Funciones:**

- Dirección general de la empresa como Consejero-Delegado, coordinación de las distintas áreas y recursos humanos.
- Participación en la redacción y/o dirección de más de 900 proyectos de edificaciones e instalaciones industriales.

Desde Septiembre 1.982  
hasta octubre de 1.999

### **COMPAÑÍA AUXILIAR DEL PUERTO, S.A. (CAPSA)**

**Sector:** Explotación distintas actividades portuarias: Terminales Públicas de Contenedores, Estibadora de carga general, almacenes logísticos, alquiler de maquinaria y equipos industriales.

**Puesto:**

- De Septiembre de 1.982 hasta Diciembre de 1.983: Jefe de Aprovisionamiento.
- De Diciembre de 1.983 hasta Octubre de 1.999, Director Gerente de la Empresa.

**Funciones:**

- Desempeñando funciones de dirección general de la empresa, que desarrolla las actividades de explotación de las terminales públicas de contenedores del Puerto de Santa Cruz de Tenerife; Estibadora de Carga General; Almacenes Logísticos; Alquiler de un parque de maquinaria móvil para trabajos portuarios y para servicios a empresas en general.
- Durante este período de Dirección se acometieron varios planes de inversión: la implantación de las dos Terminales Públicas de Contenedores del Puerto, desarrollo de planes de organización integral para la explotación de la actividad, al tiempo que se procede a renovación del parque de maquinaria móvil para explotación en régimen de alquiler
- Durante todo este período de tiempo, de forma simultánea, ejerce la profesión de ingeniero industrial en la redacción y dirección facultativa de obras de proyectos de edificaciones industriales, con los compañeros con los que en 1.987 funda **CP5. S.A.**

Otras actividades durante  
este período

Desde enero de 1.981 hasta septiembre de 1.982 **INDUSTRIAS ELECTROMECÁNICAS CANARIAS (INELCA).**  
**Gestiones.**

**Sector:** Industria de reparaciones electromecánicas y montajes industriales, tanto en el sector marítimo como en el industrial y de la energía.

**Puesto:** Ingeniero Industrial supervisión talleres y dirección montajes, presupuestos, control obras, etc..

**Funciones:**

Otras actividades durante este período

- Técnico supervisor de trabajos de taller, montajes, preparación de presupuestos, certificaciones, control de ejecución de los trabajos, etc.
- Durante todo este período de tiempo, de forma simultánea, ejerce la profesión de ingeniero industrial en la redacción y dirección facultativa de obras de proyectos de edificaciones industriales, con los compañeros con los que, posteriormente, en 1.987, funda **CP5. S.A**

## Institucional

Desde 2005 a 2009	ASINCA, Vicepresidente Junta Directiva Tenerife, y miembro Junta Directiva Regional
Desde 2009-2010	ASINCA, Presidente Junta Directiva Tenerife, Vicepresidente Junta Directiva Regional
Desde 2010-2011	ASINCA, Presidente Junta Directiva Regional
Desde 2008-2016	Vicepresidente de la Asociación de Propietarios y Empresarios del Polígono Industrial Valle de Güimar
Desde 1.988 a 1990	Presidente de la sede de Tenerife del Colegio Oficial de Ingenieros Industriales de Canarias.
Desde 2008 a 2011	Presidente de la sede de Tenerife del Colegio Oficial de Ingenieros Industriales de Canarias

## Formación académica

1.980	<b>Ingeniero Industrial – Especialidad Mecánica.</b> Escuela Técnica Superior de Ingeniería Industrial de la Universidad de Las Palmas de Gran Canaria.
-------	--

## Formación complementaria

- **DIPLOMA EN ALTA DIRECCIÓN DE EMPRESAS, DEL INSTITUTO INTERNACIONAL BRAVO MURILLO, EN 1996.**

## **Félix Miguel González Brito**

### **Director de Fábrica de CP5, S.A. Transformados Plásticos**

Ingeniero Industrial , comenzando el ejercicio de su profesión en el año 1986, estando dedicado a la actividad de proyectos industriales y direcciones de obra.

En el año 1988, y por espacio de dos años, se incorpora a la firma Ascanio Química S.A., realizando la Dirección Técnica de las instalaciones de almacenamiento de productos químicos de la empresa , ubicadas en el Puerto de S/C de Tenerife . Responsable de la logística de transporte marítimo y terrestre de mercancías peligrosas, control de almacenes, seguridad y mantenimiento de instalaciones.

A finales de 1989 entra a formar parte de COMPAÑÍA AUXILIAR DEL PUERTO S.A. (CAPSA), período 1989 a Marzo 2007. Actividades de la empresa: estiba/desestiba de buques, terminal de contenedores y alquiler de maquinaria portuaria y grúas automóbiles.

Inicialmente como Jefe del servicio de Explotación de Maquinaria y a partir del año 1991, Director Técnico y de Seguridad y de Mantenimiento, con las responsabilidades: dirección, control, supervisión, coordinación del mantenimiento de maquinaria portuaria pesada con un equipo de 54 personas bajo mi responsabilidad y un parque de maquinaria superior a 120 uds. Ingeniería, oficina técnica y Dirección de Obra de la empresa en nuevos proyectos, reparaciones y reformas ligadas a obra civil e instalaciones: baja tensión, alta tensión, contraincendios, aire comprimido, etc.

A partir de Octubre de 2007, entro a formar parte de CP5 S.A., TRANSFORMADOS PLASTICOS; asumiendo la Dirección de Fábrica, cuya actividad se resume en la fabricación de productos plásticos tanto por inyección como por moldeo de EPS, de artículos vinculados como envases, para el sector de alimentación y productos de moldeo de poliestireno expandido para el sector de la construcción, alimentación y agricultura.

Mi responsabilidad es la Dirección de Fábrica, asumiendo, entre otras, las siguientes tareas: dirección, gestión y planificación de la producción , control de calidad e implementación y seguimiento del sistema APPCC, supervisión producción, seguridad alimentaria, coordinación de todos los procesos productivos de la empresa, así como el mantenimiento de la maquinaria e instalaciones vinculadas a la inyección y moldeo; gestión de almacenes, facturación, seguimiento coberturas de crédito con aseguradoras, compras, gestión comercial, gestión del personal, gestión póliza seguro fábrica; todo ello con una plantilla media de 20 personas a mi cargo.

Responsable de seguridad ligada a prevención de riesgos laborales de la empresa.

Responsable de la gestión Medioambiental de la empresa.